



Profitechnik für die Landschaftspflege

04
23

HYDRAULISCHE MULCHER

PROFITECHNIK

FÜR DIE

LANDSCHAFTSPFLEGE



VOGT GMBH & CO. KG

PROFITECHNIK FÜR DIE LANDSCHAFTSPFLEGE

VOGT steht gleichermaßen für Tradition, Innovation und Qualität. Der Grundstein unseres heutigen Handelns wurde bereits im Jahr 1926 gelegt. Von dem einstigen Schmiedebetrieb haben wir uns zum Spezialisten und führenden Anbieter für professionelle Landschaftspflegetechnik entwickelt.

Langjähriges Know-how trägt dabei ebenso zu unserem Erfolg bei, wie unser Gespür für Innovationen. Unsere eigene Konstruktionsabteilung entwickelt, in enger Zusammenarbeit mit unseren ausgewählten Zulieferern, technisch hochwertige Maschinen in stabiler Bauweise, speziell konzipiert für den professionellen Dauereinsatz. Bereits vor 30 Jahren etablierten wir den Einsatz von Mulchgeräten für die

Landschaftspflege und verkaufen noch heute ausgezeichnete Mulchtechnik mit modernsten Qualitätsstandards.

Mit mehreren eigenen VOGT-Standorten sowie einem Netzwerk aus über 100 Vertriebspartnern in Deutschland und Österreich garantieren wir Ihnen optimale Kundennähe. Auch unser neu errichtetes Service-Center mit großem Zentrallager, am Hauptstandort in Schmallingenberg, garantiert eine jederzeit schnelle und zuverlässige Versorgung mit Ersatzteilen. Für schnelle Hilfe vor Ort ist unser mobiler VOGT Kundendienst immer für Sie da.

Wir sind Ihr Partner für professionelle Mulchtechnik!

**ÜBER 100
VERTRIEBSPARTNER**

1926 GEGRÜNDET

**FAMILIENBETRIEB
IN 4. GENERATION**

**MEHRERE STANDORTE IN
DEUTSCHLAND & ÖSTERREICH**



PROFITECHNIK IM DETAIL

HYDRAULISCHE SCHLEGELMULCHER



01 HEAVY DUTY Schlegelrotor

Hydraulische Schlegelmulcher von VOGT sind für professionelle Landschaftspflege-Einsätze mit hoher Beanspruchung gebaut. Dank der spiralförmigen Anordnung der Schlegel wird eine hohe Sogwirkung erreicht, auch widerspenstiges Mulchgut wird optimal zerkleinert und gleichmäßig ausgeworfen. Stabile Schlegelrotoren mit überdimensionierter Wandungsstärke und großem Wirkdurchmesser sorgen für eine beeindruckende Schlagkraft. Zweireihige Pendelrollen-Lagerungen und speziell gehärtete Arbeitswerkzeuge erhöhen zusätzlich die Lebensdauer.



02 POWER DRIVE Antriebsstrang + TMC ESB

Die Hydraulikleistung des Baggers/Laders wird über durchzugsstarke Hydraulikmotoren und belastungsfähige POWER-BELT-Riemen (außer Serie T/ Serie TIROK) effektiv auf das Arbeitswerkzeug übertragen. Der Antriebsstrang ist bewusst überdimensioniert ausgelegt und wird über den Riemenantrieb zusätzlich vor Überlastung gesichert. Hydraulische Mulcher der TMC-Baureihe sind darüber hinaus mit einer zusätzlichen außenliegenden Lagerung des Hydraulikmotors auf der anderen Seite des Rahmens, unmittelbar an der Riemenscheibe, ausgestattet. Durch den reduzierten Abstand zwischen Lagerung und Riemenscheibe werden Biegekräfte und Lagerbelastung verringert, die Lebensdauer des Antriebsstrangs hingegen erhöht.



03 HEAVY DUTY Hydraulik

Alle Mulchköpfe der Marke TMC sind mit einem Druckregelventil und Ölmengenteiler ausgestattet. Dadurch wird das Hydrauliksystem vor Überlastung geschützt und die Einsatzsicherheit der Geräte gewährleistet. Außerdem ist immer ein Freilauf-Ventil integriert, das als Nachsaugeinrichtung bei abruptem Stopp des Ölflusses zusätzliche Sicherheit bietet.



04 EASY Service

Hydraulische Mulchgeräte von VOGT zeichnen sich durch einen bedienerfreundlichen Aufbau aus, damit Zeit- und Kostenaufwand für Wartung und Service minimal bleiben. Alle verschleißenden Komponenten sind einfach austauschbar und gut zugänglich. So sind zum Beispiel die Gleitkufen in zwei Bauteile aufgeteilt, damit die untere Verschleißeinlage aus HARDOX problemlos als komplette Einheit gewechselt und wieder angeschweißt werden kann.



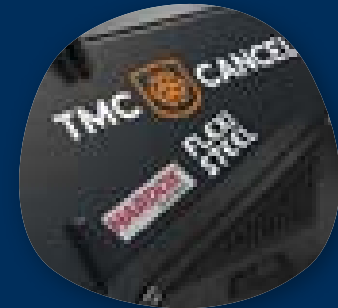
PROFITECHNIK IM DETAIL

HYDRAULISCHE FORSTMULCHER



05 TMC FLEXI STEEL & HARDOX PLUS

Der von TMC entwickelte, spezielle FLEXI STEEL ist ein Konstruktionsstahl auf Basis des STREX S700 Stahls, der in seinen wesentlichen Eigenschaften allerdings für die maximale Beanspruchungen der TMC Mulchgeräte zusätzlich optimiert wurde. FLEXI STEEL kombiniert die Vorteile bestehender Stahlarten und vereint auf einzigartige Weise hohe Festigkeit mit großer Flexibilitätstoleranz, sodass Risse oder Durchschläge auch unter Extrembedingungen vermieden werden. Verschleißrelevante Komponenten, wie Gegenschneiden oder Gleitkufen, werden dagegen aus maximal verschleißfestem HARDOX Stahl gefertigt. Während andere Wettbewerber mit HARDOX werben, aber nur einfaches HARDOX 400 mit geringerer Qualität verbauen, verwendet TMC ausschließlich das härteste HARDOX der Qualitäten 450 und 500.



06 TMC SUPERFINISH

Die einzigartige Anordnung und Form der Gegenschneiden in der hydraulischen Auswurfklappe sorgen für eine verbesserte Zerkleinerungswirkung und ein unübertroffenes Mulchergebnis. Durch die spezielle, wellenförmige Verzahnung wird die Effizienz und Aggressivität im harten Mulcheinsatz erhöht, ohne zusätzlichen Kraftbedarf.



07 TMC P-CUT (PERFORMANCE CUT)

Mit dem P-CUT Tiefgangbegrenzer wird die Performance des Forstrotors beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen signifikant verbessert und der Antriebsstrang geschont. P-CUT reguliert die erforderliche Antriebskraft sowie die Rotordrehzahl und das Drehmoment, für eine schnellere Mulcharbeit ohne Blockierung des Rotors sowie einen geringeren Kraftstoffverbrauch.



08 TMC ORIGINAL TOOLS & EASY FIX

TMC Forstmulcher arbeiten dort, wo andere Maschinen schon längst aufgeben. Deshalb müssen die eingesetzten Werkzeuge außergewöhnlichen Belastungen standhalten und auch bei längeren Standzeiten ein perfektes Arbeitsergebnis sicherstellen. Alle TMC-Arbeitswerkzeuge sind aus äußerst verschleißfestem Material mit Wolframcarbide-Aufsätzen gefertigt. Härtegrad, Form und Befestigung der Fräswerkzeuge wurden speziell für den jeweiligen Einsatzzweck konstruiert. Durch das einzigartige TMC EASY-FIX-System können verschiedenste Fräswerkzeuge für unterschiedlichste Einsatzfelder an denselben Rotor montiert werden.



INHALT

HYDRAULISCHE SCHLEGELMULCHER

Hydraulische Schlegelmulcher

Für Bagger 1,5-8 Tonnen

16 **SERIE T**
Schlegelmulcher für Bagger 1,5 - 5,0 to.

18 **SERIE TIROK**
Schlegelmulcher für Bagger 2,5 - 5,0 to.

20 **SERIE THA**
Schlegelmulcher für Bagger 1,5 - 3,5 to.

22 **SERIE THL**
Schlegelmulcher für Bagger 3,5 - 8,0 to.

Für Bagger 8-25 Tonnen

24 **SERIE THG**
Schlegelmulcher für Bagger 8,0 - 12,0 to.

26 **SERIE THC**
Schlegelmulcher für Bagger 8,0 - 15,0 to.

28 **SERIE THD**
Schlegelmulcher für Bagger 8,0 - 15,0 to.

30 **SERIE THM**
Schlegelmulcher für Bagger 12,0 - 25,0 to.

Für Lader & Geräteträger

34 **SERIE TLA**
Schlegelmulcher für Funkraupen & Lader

36 **SERIE TLL**
Schlegelmulcher für Funkraupen & Lader

38 **SERIE TWS**
Schlegelmulcher für Lader & Geräteträger

INHALT

HYDRAULISCHE FORSTMULCHER

Hydraulische Forstmulcher

Für Bagger 3-16 Tonnen

42 **SERIE TIROK TWIN**
Gestrüpp- & Forstmulcher für Bagger 3,0 - 16,0 to.

44 **SERIE THI**
Forstmulcher für Bagger 4,0 - 8,0 to.

46 **SERIE THE**
Forstmulcher für Bagger 5,0 - 12,0 to.

48 **SERIE THJ**
Forstmulcher für Bagger 10,0 - 16,0 to.

Für Bagger 15-40 Tonnen

50 **SERIE THB**
Forstmulcher für Bagger 15,0 - 20,0 to.

52 **SERIE THK**
Forstmulcher für Bagger 20,0 - 28,0 to.

54 **SERIE THX**
Forstmulcher für Bagger 25,0 - 40,0 to.

Technik & Service

Für Lader & Geräteträger

58 **SERIE GRISU**
Gestrüpp- & Forstmulcher für Funkraupen & Lader

60 **SERIE TLE**
Forstmulcher für Funkraupen & Lader

62 **SERIE TWF**
Forstmulcher für Lader & Geräteträger

64 **ARBEITSWERKZEUGE**

66 **ZUBEHÖR & AUSSTATTUNG**

68 **SONSTIGE ARBEITSGERÄTE**

70 **SERVICE**

72 **ANSPRECHPARTNER**

74 **STANDORTE**





SCHLEGEL MULCHER FÜR BAGGER

TIFERMEC SERIE T

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 1,5-5,0 TONNEN

- Stabile Konstruktion aus hochfestem Stahl
- Kompakte Bauweise mit niedrigem Gewicht für kleinere Bagger
- Gleichmäßige Rotorbelastung und geringer Kraftbedarf
- Leichtzügige Mulcharbeiten und sauberes Schnittbild mit aufgeschälten CS-Schlegeln (Y-Messer) bzw. MS-Schlegeln
- MP-Hammerschlegel für eine stärkere Zerkleinerung im Gestrüpp bis 50 mm Ø
- Durchzugsstarker CASAPPA-Hydraulikmotor mit integriertem Überdruckventil und Freilaufventil (Nachsaugereinrichtung)
- Bodenschonend abgerundete Laufwalze (höhenverstellbar) garantiert Laufruhe und ideale Tiefenführung
- Seitliche Gleitkufen (schraubbar)
- Geschützt verbaute Lagerungen von Rotor und Laufwalze
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

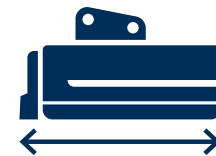
Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Bodenanpassung

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
T 60 GC	600 mm	860 mm	70 kg	1,5 - 2,0 to.	20-30 l/min	180 - 230 bar	24
T 80 GC	800 mm	1.110 mm	80 kg	1,8 - 2,0 to.	20 - 30 l/min	180 - 230 bar	32
T 80 L	800 mm	1.080 mm	130 kg	2,0 - 2,5 to.	40 - 45 l/min	180 - 230 bar	36
T 100 L	1.000 mm	1.250 mm	145 kg	2,5 - 3,0 to.	40 - 45 l/min	180 - 230 bar	40
T 120 L	1.200 mm	1.430 mm	160 kg	3,0 - 3,2 to.	40 - 45 l/min	180 - 230 bar	48
T 100 P	1.000 mm	1.250 mm	240 kg	3,5 - 5,0 to.	70 - 90 l/min	180 - 230 bar	36
T 130 P	1.300 mm	1.535 mm	280 kg	4,0 - 5,0 to.	70 - 90 l/min	180 - 230 bar	48



20-90 L/min
@ 180-230 bar



600 - 1.300 mm



70 - 280 kg



Bis 50 mm Material

TIFERMEC SERIE TIROK

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 2,5-5,0 TONNEN

- Leistungsstarke Mulchköpfe für die professionelle Landschaftspflege
- Stabile Konstruktion mit verstärktem Grundrahmen
- Schlegelrotor mit beeindruckender Schlagkraft und enormer Sogwirkung
- Schwere MU-Hammerschlegel für eine saubere Zerkleinerung von Gras, Gestrüpp und Geäst bis 50 mm Ø
- Durchzugsstarker CASAPPA-Hydraulikmotor (16 cm³/ 22 cm³/ 27 cm³) mit integriertem Druckregelventil, Mengenteiler und Freilaufventil (Nachsaugeneinrichtung)
- Verstärkte, bodenschonend abgerundete Laufwalze garantiert Laufruhe und optimale Boden Anpassung
- Seitliche Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX-Stahl
- Hochwertige, geschützt verbaute Lagerungen von Rotor und Laufwalze
- Front- und Heck-Steinschlagschutz
- Hydraulikmotor und Riemenantrieb mit zusätzlichem Anfahrerschutz
- Optional mit 360° Rotator für maximale Flexibilität im Einsatz
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

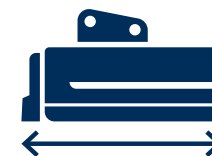
Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TIROK 60 LD	600 mm	850 mm	160 kg	2,5 - 3,5 to.	30 - 50 l/min	180 - 230 bar	10
TIROK 80 LD	800 mm	1.100 mm	180 kg	3,0 - 4,0 to.	35 - 55 l/min	180 - 230 bar	16
TIROK 100 LD	1.000 mm	1.270 mm	200 kg	3,5 - 5,0 to.	40 - 60 l/min	180 - 230 bar	18



30-60 L/min
@ 180-230 bar



600 - 1.000 mm



160 - 200 kg



Bis 50 mm Material

TMC SERIE THA

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 1,5-3,5 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (335 mm Wirkdurchmesser) mit starker Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- 11 cm³/ 14 cm³ Zahnradmotor mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 2 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Bodenanpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar)
- Doppelreihige, großdimensionierte Pendelrollenlager für Rotor und Laufwalze
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen + zusätzlicher Gummischutz vorne/hinten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Bodenanpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THA 50	500 mm	710 mm	155 kg	1,5 - 3,5 to.	20 - 50 l/min	150 - 180 bar	8
THA 70	700 mm	910 mm	177 kg	1,5 - 3,5 to.	25 - 50 l/min	150 - 180 bar	12
THA 90	900 mm	1.110 mm	198 kg	1,5 - 3,5 to.	30 - 50 l/min	150 - 180 bar	14



20-50 L/min
@ 150-180 bar



500 - 900 mm



155 - 198 kg



Bis 30 mm Material

TMC SERIE THL

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 3,5 – 8,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (385 mm Wirkdurchmesser) mit starker Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- 14 cm³/19 cm³/25 cm³ Zahnradmotor mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Starker Antrieb über 1 EXTRADRIVE Verbundriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar)
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen + zusätzlicher Gummischutz vorne/ hinten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

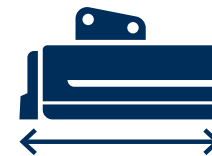
Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne
- BOSCH REXROTH Axialkolbenverstellmotor (8-28 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THL 090	900 mm	1.100 mm	257 kg	3,5 - 8,0 to.	30 - 90 l/min	180 - 210 bar	14
THL 100	1.000 mm	1.200 mm	298 kg	3,5 - 8,0 to.	40 - 90 l/min	180 - 210 bar	14



30-90 L/min
@ 180-210 bar



900 - 1.000 mm



257 - 298 kg



Bis 50 mm Material

TMC SERIE THG

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 8,0 - 12,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (385 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- 19 cm³/25 cm³ Zahnradmotor mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Starker Antrieb über 1 EXTRADRIVE Verbundriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar)
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen + zusätzlicher Gummischutz vorne/ hinten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

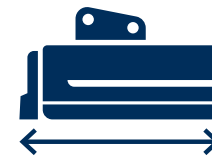
Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne
- BOSCH REXROTH Axialkolbenverstellmotor (8-28 cm³ oder 26-45 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THG 120	1.200 mm	1.400 mm	465 kg	8,0 - 12,0 to.	70 - 130 l/min	180 - 210 bar	18
THG 140	1.400 mm	1.600 mm	521 kg	8,0 - 12,0 to.	80 - 130 l/min	180 - 210 bar	22
THG 160	1.600 mm	1.800 mm	586 kg	8,0 - 12,0 to.	90 - 130 l/min	180 - 210 bar	24



70-130 L/min
@ 180-210 bar



1.200 - 1.600 mm



465 - 586 kg



Bis 80 mm Material

TMC SERIE THC

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 8,0 - 15,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- HEAVY-DUTY-Schlegelrotor (465 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 (optional A18 Hammerschlegel) mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Starker Antrieb über 1 EXTRADRIVE Verbundriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Gummischutz an Vorder- und Rückseite + zusätzliche Schutzketten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne
- BOSCH/REXROTH Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THC 100	1.000 mm	1.200 mm	510 kg	8,0 - 15,0 to.	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	14
THC 120	1.200 mm	1.400 mm	545 kg	8,0 - 15,0 to.	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	18
THC 150	1.500 mm	1.700 mm	595 kg	8,0 - 15,0 to.	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	24



80-150 L/min
@ 200-280 bar



1.000 - 1.500 mm



510 - 595 kg



Bis 100 mm Material

TMC SERIE THD

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 8,0 - 15,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Hydraulische Frontklappe für optimierten Materialfluss
- HEAVY-DUTY-Schlegelrotor (465 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 (optional A18 Hammerschlegel) mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Starker Antrieb über 1 EXTRADRIVE Verbundriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Gummischutz an Vorder- und Rückseite + zusätzliche Schutzketten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Klappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- BOSCH/REXROTH Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THD 100	1.000 mm	1.200 mm	540 kg	8,0 - 15,0 to.	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	14
THD 120	1.200 mm	1.400 mm	570 kg	8,0 - 15,0 to.	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	18
THD 150	1.500 mm	1.700 mm	625 kg	8,0 - 15,0 to.	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	24



80-150 L/min
@ 200-280 bar



1.000 - 1.500 mm



540 - 625 kg



Bis 100 mm Material

TMC SERIE THM

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 12,0 – 25,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX
- Mit hydraulisch verstellbarer Heckklappe für optimierten Materialfluss
- HEAVY-DUTY-Schlegelrotor (485 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A18 mit BOLTOP-Sicherungssystem= 27 mm Schlegelbolzen mit hundertprozentiger Passgenauigkeit verhindert Schlegelverlust und erleichtert die Wartung
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (63 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 6 XPB-Riemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Integrierte Stützwalze (bodenschonend abgerundet) in der Heckklappe
- Stabile Gleitkufen (schraubbar + höhenverstellbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Gummischutz an Vorder- und Rückseite + zusätzliche Schutzketten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Klappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- BOSCH/REXROTH-Axialkolbenmotor (80 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THM 130	1.300 mm	1.620 mm	823 kg	12,0 - 25,0 to.	120 - 220 l/min	280 - 380 bar	12
THM 150	1.500 mm	1.820 mm	925 kg	12,0 - 25,0 to.	150 - 220 l/min	280 - 380 bar	16
THM 180	1.800 mm	2.120 mm	1.027 kg	12,0 - 25,0 to.	150 - 220 l/min	280 - 380 bar	18



120-220 L/min
@ 280-380 bar



1.300 - 1.800 mm



823 - 1.027 kg



Bis 150 mm Material



TMC  CANCEL
TLA-120

WARNING
DANGER
SAFETY

WARNING
DANGER
SAFETY



SCHLEGEL MULCHER

**FÜR LADER &
GERÄTETRÄGER**

TMC SERIE TLA

SCHLEGELMULCHER FÜR FUNKRAUPEN & LADER

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (375 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- SUPERFINISH-Gegenschneide (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 3 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen an der Vorderseite + Gummischutz hinten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

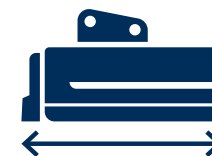
Optionen

- Individuelle Schnellwechsell-Aufnahme für Funkraupen oder Hof-/ Radlader
- Niveau- und Pendelausgleich für optimale Boden Anpassung
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Spülventil

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TLA 120	1.200 mm	1.420 mm	280 kg	Funkraupe	40 - 70 L/min	200 - 280 bar	16
TLA 130	1.300 mm	1.500 mm	305 kg	Funkraupe	40 - 70 L/min	200 - 280 bar	18



40-70 L/min
@ 200-280 bar



1.200 - 1.300 mm



280 - 305 kg



Bis 50 mm Material

TMC SERIE TLL

SCHLEGELMULCHER FÜR FUNKRAUPEN & GERÄTETRÄGER

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor (400 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A24 mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- SUPERFINISH-Gegenschneide (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integrierbarem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen an der Vorderseite + Gummischutz hinten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

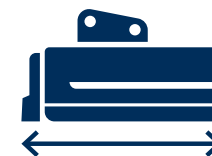
Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Funkraupen oder Geräteträger
- Niveau- und Pendelausgleich für optimale Boden Anpassung
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Kettenschutzvorhang
- Spülventil

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TLL 130	1.300 mm	1.520 mm	370 kg	Funkraupe	60-105 l/min	200-280 bar	14



60-105 L/min
@ 200-280 bar



1,300 mm



370 kg



Bis 80 mm Material

TMC SERIE TWS

SCHLEGELMULCHER FÜR LADER & GERÄTETRÄGER

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (385 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen an der Vorderseite + Gummischutz hinten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

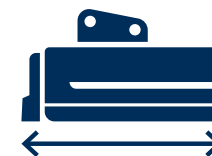
Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Rad-/ Teleskop-lader oder Geräteträger
- Niveau- und Pendelausgleich für optimale Boden Anpassung
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Spülventil
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- BOSCH/REXROTH-Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TWS 160	1.600 mm	1.820 mm	615 kg	70 - 175 l/min	180 - 280 bar	26
TWS 180	1.800 mm	2.020 mm	694 kg	75 - 175 l/min	180 - 280 bar	28
TWS 200	2.000 mm	2.220 mm	792 kg	80 - 175 l/min	180 - 280 bar	32



70-175 L/min
@180-280 bar



1.600 - 2.000 mm



615 - 792 kg



Bis 80 mm Material





FORST MULCHER FÜR BAGGER

TIFERMEC SERIE TIROK TWIN

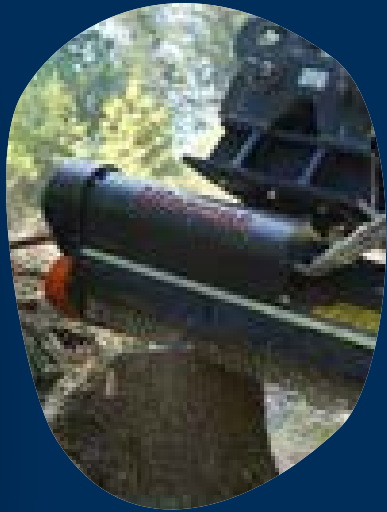
GESTRÜPP- UND FORSTMULCHER FÜR BAGGER 3,0 – 16,0 TONNEN

- Stabile Konstruktion mit verstärktem Grundrahmen
- Hohe Verschleißfestigkeit dank massivem, doppelwandigen Mulchgehäuse aus hochfestem Stahl
- Forstrotor mit hoher Schlagkraft (325 mm Rotorwirkdurchmesser) und starker Zerkleinerungswirkung
- 360° frei drehbare MF-Forstschlegel mit abgeschrägter Schlegelaufhängung für Gestrüpp und Geäst bis 120 mm Ø
- Feste DF-Fräswerkzeuge mit gehärteter Wolfram-Carbid-Beschichtung für starkes Geäst und Stammholz bis max. 250 mm Ø
- TIROK TWIN G & TIROK TWIN L mit mechanisch verstellbarer Frontklappe
- TIROK TWIN P mit hydraulisch verstellbarer Frontklappe
- TIROK TWIN P mit HEAVY-DUTY-Kolbenmotor für extreme Beanspruchung
- Serienmäßiges Druckregelventil mit Ölmengenteiler erhöht die Einsatzsicherheit
- POWER-DRIVE-Antriebsstrang über belastungsfähige POWER-BELT-Keilriemen
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- Hochwertige, geschützt verbaute Pendelrollen-Lagerungen
- Hydraulikmotor und Riemenantrieb mit zusätzlichem Anfahrerschutz
- Front- und Heck-Steinschlagschutz
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TIROK TWIN 85 G MF	850 mm	1.080 mm	230 kg	3,0 - 5,0 to.	35 - 50 l/min	180 - 230 bar	12
TIROK TWIN 80 L MF	800 mm	1.110 mm	330 kg	5,0 - 8,0 to.	50 - 80 l/min	180 - 230 bar	14
TIROK TWIN 100 L MF	1.000 mm	1.280 mm	390 kg	6,0 - 10,0 to.	50 - 80 l/min	180 - 230 bar	16
TIROK TWIN 100 P MF	1.000 mm	1.305 mm	490 kg	7,0 - 10,0 to.	60 - 90 l/min	250 - 270 bar	18
TIROK TWIN 100 P DF	1.000 mm	1.305 mm	560 kg	8,0 - 12,0 to.	70 - 100 l/min	250 - 270 bar	27
TIROK TWIN 130 P MF	1.300 mm	1.600 mm	520 kg	7,0 - 10,0 to.	70 - 100 l/min	250 - 270 bar	24
TIROK TWIN 130 P DF	1.300 mm	1.600 mm	600 kg	8,0 - 12,0 to.	80 - 110 l/min	250 - 270 bar	36



35-110 L/min
@ 180-270 bar



850 - 1.300 mm



230 - 600 kg



Bis 250 mm Material

TMC SERIE THI

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 4,0 – 8,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Frontklappe mit mechanischer Öffnung und integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar)
- Spiralrotor (325 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Gestrüpp und Geäst bis 200 mm Ø
- TMC ORIGINAL Hartmetall-Werkzeuge F09 mit zwei Schneidflächen (optional F08-Fräswerkzeuge)
- 3 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- P-CUT Tiefenbegrenzer = reguliert den Kraftbedarf und verbessert die Leistung beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen (optional POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- 360° Rotator für Anbauplatte
- BOSCH/REXROTH Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THI 075	750 mm	1.020 mm	370 kg	4,0 - 8,0 to.	35 - 100 l/min	180 - 280 bar	20
THI 100	1.000 mm	1.270 mm	435 kg	4,0 - 8,0 to.	45 - 100 l/min	180 - 280 bar	26
THI 125	1.250 mm	1.520 mm	490 kg	4,0 - 8,0 to.	55 - 100 l/min	180 - 280 bar	32



35-100 L/min
@ 180-280 bar



750 - 1.250 mm



370 - 490 kg



Bis 200 mm Material

TMC SERIE THE

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 5,0 – 12,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Zwei Auswurfklappen für optimalen Materialfluss (standardmäßig Frontklappe hydraulisch und Heckklappe mechanisch verstellbar)
- Spiralrotor (325 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Gestrüpp und Geäst bis 200 mm Ø
- TMC ORIGINAL Hartmetall-Werkzeuge F09 mit zwei Schneidflächen (optional F08-Fräswerkzeuge)
- 3 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- P-CUT Tiefenbegrenzer = reguliert den Kraftbedarf und verbessert die Leistung beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen (optional mit POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselladung
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Heckklappe hydraulisch verstellbar
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- BOSCH/REXROTH Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THE 075	750 mm	1.050 mm	432 kg	5,0 - 12,0 to.	60 - 160 l/min	180 - 280 bar	20
THE 100	1.000 mm	1.300 mm	507 kg	5,0 - 12,0 to.	75 - 160 l/min	180 - 280 bar	26
THE 125	1.250 mm	1.550 mm	571 kg	5,0 - 12,0 to.	90 - 160 l/min	180 - 280 bar	32



60-160 L/min
@ 180-280 bar



750 - 1.250 mm



432 - 571 kg



Bis 200 mm Material

TMC SERIE THJ

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 10,0 – 16,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe für optimierten Materialfluss mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- HEAVY-DUTY Spiralrotor (375 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 250 mm Ø
- TMC ORIGINAL Hartmetall-Werkzeuge F09 mit zwei Schneidflächen (optional F08-Fräswerkzeuge)
- 5 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- P-CUT Tiefenbegrenzer = reguliert den Kraftbedarf und verbessert die Leistung beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (40-63 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 5 XPB-Keilriemen (optional POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX-Stahl mit austauschbaren Verschleißplatten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Zweireihiger Kettenschutzvorhang
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselfaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (max. 85 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THJ 100	1.000 mm	1.380 mm	680 kg	10,0 - 16,0 to.	90 - 170 l/min	280 - 380 bar	26
THJ 125	1.250 mm	1.630 mm	755 kg	10,0 - 16,0 to.	105 - 170 l/min	280 - 380 bar	32
THJ 150	1.500 mm	1.880 mm	830 kg	10,0 - 16,0 to.	115 - 170 l/min	280 - 380 bar	38



90-170 L/min
@ 280-380 bar



1.000 - 1.500 mm



680 - 830 kg



Bis 250 mm Material

TMC SERIE THB

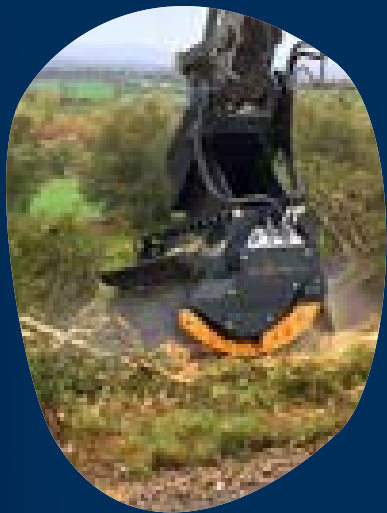
FORSTMULCHER FÜR BAGGER 15,0 – 20,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- HEAVY-DUTY Spiralrotor (415 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 300 mm Ø
- TMC ORIGINAL Werkzeuge F19 + F20 mit 2 Hartmetall-Aufsätzen
- 4 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (63 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 5 XPB-Keilriemen (optional POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX-Stahl mit austauschbaren Verschleißplatten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Vierreihiger Kettenschutzvorhang + zusätzlicher, seitlicher Gummischutz
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

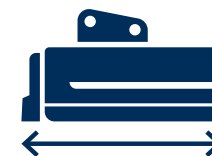
Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- P-CUT Rotor mit Tiefenbegrenzern
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (max. 115 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THB 100	1.000 mm	1.370 mm	960 kg	15,0 - 20,0 to.	100 - 170 l/min	280 - 380 bar	22 + 2
THB 125	1.250 mm	1.620 mm	1.150 kg	15,0 - 20,0 to.	115 - 170 l/min	280 - 380 bar	28 + 2
THB 150	1.500 mm	1.870 mm	1.270 kg	15,0 - 20,0 to.	125 - 170 l/min	280 - 380 bar	34 + 2



100-170 L/min
@ 280-380 bar



1.000 - 1.500 mm



960 - 1.270 kg



Bis 300 mm Material

TMC SERIE THK

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 20,0 – 28,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- HEAVY-DUTY Spiralrotor (455 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 400 mm Ø
- TMC ORIGINAL Werkzeuge F19 + F20 mit 2 Hartmetall-Aufsätzen
- 4 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (80 cm³) mit integriertem Nachsaug-/Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 6 XPB-Keilriemen (optional POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX-Stahl mit austauschbaren Verschleißplatten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Vierreihiger Kettenschutzvorhang + zusätzlicher, seitlicher Gummischutz
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

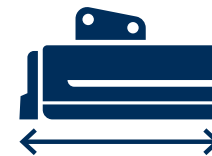
Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- P-CUT Rotor mit Tiefenbegrenzern
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (max. 115 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THK 150	1.500 mm	1.980 mm	1.315 kg	20,0 - 28,0 to.	180 - 250 l/min	280 - 380 bar	36 + 2
THK 180	1.800 mm	2.280 mm	1.365 kg	20,0 - 28,0 to.	200 - 250 l/min	280 - 380 bar	44 + 2



180-250 L/min
@ 280-380 bar



1.500 - 1.800 mm



1.315 - 1.365 kg



Bis 400 mm Material

TMC SERIE THX

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 25,0 – 40,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- HEAVY-DUTY Spiralrotor (510 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 500 mm Ø
- TMC ORIGINAL Werkzeuge F19 + F20 mit 2 Hartmetall-Aufsätzen
- 4 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- Variabler BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (bis max. 115 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Maximale Antriebsstärke dank POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen = Verbundriemen aus Kohlenstoffgarantiert sehr gute Kraftübertragung bei höherem Wirkungsgrad
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX-Stahl mit austauschbaren Verschleißplatten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Vierreihiger Kettenschutzvorhang + zusätzlicher, seitlicher Gummischutz
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

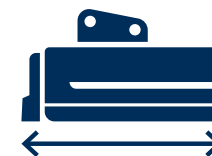
Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- P-CUT Rotor mit Tiefenbegrenzern
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (max. 170 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THX 150	1.500 mm	1.980 mm	1.620 kg	25,0 - 40,0 to.	180 - 300 L/min	250 - 380 bar	36 + 2
THX 180	1.800 mm	2.280 mm	1.760 kg	25,0 - 40,0 to.	200 - 300 L/min	250 - 380 bar	44 + 2



180-300 L/min
@ 250-380 bar



1.500 - 1.800 mm



1.620 - 1.760 kg



Bis 500 mm Material





FORST MULCHER

**FÜR LADER &
GERÄTETRÄGER**

TIFERMEC SERIE GRISU

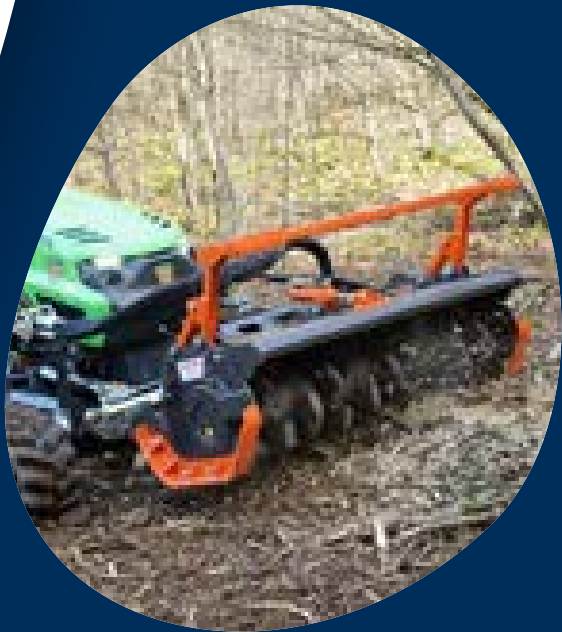
GESTRÜPP- UND FORSTMULCHER FÜR FUNKRAUPEN & LADER

- Massives Mulchgehäuse aus hochfestem Stahl mit verstärktem Grundrahmen
- Hydraulisch verstellbare Frontklappe für besseren Materialeinlass
- Mechanischer Drückebügel für stehendes Gehölz und widerspenstiges Material
- Forstrotor mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung
- Spezielle Werkzeug-Anordnung für eine optimale Sogwirkung und Materialansaugung
- MF-Forstschlegel (360° frei schwingend) für starkes Gestrüpp und Geäst bis 120 mm Ø
- Feste DF-Fräswerkzeuge mit Wolframcarbid-Beschichtung für Holzmaterial bis 300 mm Ø
- Durchzugsstarker HEAVY-DUTY Kolbenmotor mit integriertem Freilaufventil und Überdruckventil
- POWER DRIVE Antriebsstrang über belastungsfähige POWER-BELT-Riemen
- Hydraulische Reversiereinrichtung mit integriertem Sicherheitsventil
- Geschützte Anbringung von Hydraulikmotor und Hydraulikkomponenten
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- Hochwertige Doppel-Pendelrollenlager mit geringem Wartungsaufwand
- Front- und Heck-Steinschlagschutz
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Funkraupen oder Radlader
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Spülventil

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
GRISU 100 L MF	1.000 mm	1.240 mm	330 kg	55 - 75 l/min	230 - 300 bar	18
GRISU 100 L DF	1.000 mm	1.240 mm	380 kg	55 - 75 l/min	230 - 300 bar	27
GRISU 130 L MF	1.300 mm	1.545 mm	370 kg	55 - 75 l/min	230 - 300 bar	24
GRISU 130 L DF	1.300 mm	1.545 mm	420 kg	55 - 90 l/min	230 - 300 bar	36
GRISU 160 L MF	1.600 mm	1.880 mm	420 kg	55 - 75 l/min	230 - 300 bar	32
GRISU 160 L DF	1.600 mm	1.880 mm	480 kg	70 - 90 l/min	230 - 300 bar	42



55-90 L/min
@ 230-300 bar



1.000 - 1.600 mm



330 - 480 kg



Bis 300 mm Material

TMC SERIE TLE

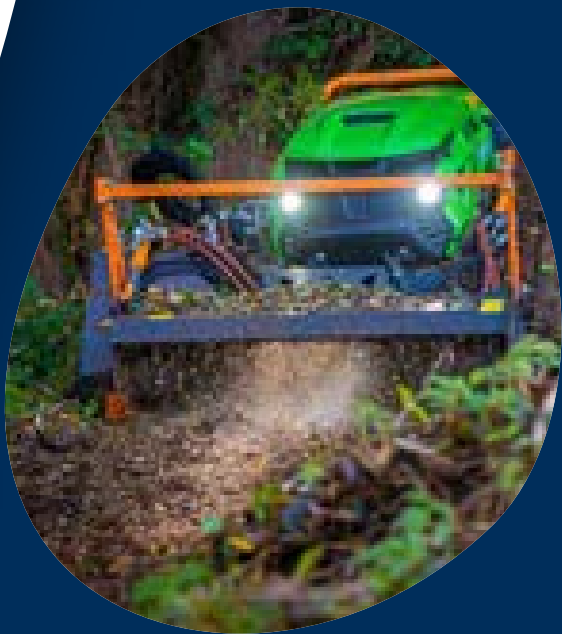
FORSTMULCHER FÜR FUNKRAUPEN & LADER

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- Mechanischer Drückebugel für stehendes Gehölz und widerspenstiges Material
- Spiralrotor (325 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 300 mm Ø
- TMC ORIGINAL Hartmetall-Werkzeuge F09 mit zwei Schneidflächen (optional F08-Fräswerkzeuge)
- 3 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- P-CUT Tiefenbegrenzer = reguliert den Kraftbedarf und verbessert die Leistung beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (28 cm³/ 32 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang hinten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Funkraupen oder Radlader
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Zusätzlicher Gummischutz
- Spülventil
- Umschaltventil für hydraulische Frontklappe
- BOSCH/REXROTH-Axialkolbenverstellmotor (26-45 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TLE 125	1.250 mm	1.520 mm	480 kg	60 - 120 l/min	200 - 280 bar	32
TLE 150	1.500 mm	1.770 mm	580 kg	70 - 120 l/min	200 - 280 bar	38



60-120 L/min
@ 200-280 bar



1.250 - 1.500 mm



480 - 580 kg



Bis 300 mm Material

TMC SERIE TWF

FORSTMULCHER FÜR LADER & GERÄTETRÄGER

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- Mechanischer Drückebugel für stehendes Gehölz und widerspenstiges Material
- HEAVY-DUTY Spiralrotor (415 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 300 mm Ø
- TMC ORIGINAL Werkzeuge F19 + F20 mit 2 Hartmetall-Aufsätzen
- 4 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (63 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 6 XPB-Keilriemen (optional POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Vierreihiger Kettenschutzvorhang im Heck
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse, zentrale Schmierleiste und Druckanzeige
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

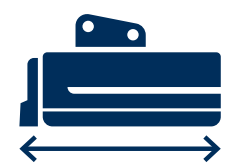
Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Rad-/Teleskop-lader oder Geräteträger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Hydraulischer Drückebugel
- Umschaltventil für hydraulische Frontklappe
- P-CUT Rotor mit Tiefenbegrenzern
- Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (max. 115 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TWF 150	1.500 mm	1.870 mm	1.178 kg	150 - 200 l/min	220 - 380 bar	34 + 2
TWF 180	1.800 mm	2.170 mm	1.268 kg	180 - 200 l/min	220 - 380 bar	42 + 2



150-200 L/min
@ 220-380 bar



1.500 - 1.800 mm



1.178 - 1.268 kg



Bis 300 mm Material

ARBEITSWERKZEUGE

PROFI-WERKZEUGE FÜR HYDRAULISCHE SCHLEGEL- & FORSTMULCHER

Unsere Original-Ersatzteile zeichnen sich durch eine hohe Verarbeitungsqualität und lange Lebensdauer aus.

Die Spezialwerkzeuge müssen extremen Belastungen standhalten und sind ausschlaggebend für ein perfektes Arbeitsergebnis. Härtegrad, Form und Befestigung wurden speziell für den jeweiligen Einsatzzweck konstruiert.

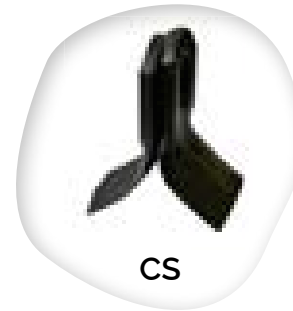
Sollten Sie Ersatzteile benötigen, können Sie diese ganz einfach über unsere Website bestellen:

www.vogtgmbh.com/kat/ersatzteile

TMC WERKZEUGE



TIFERMEC WERKZEUGE



ZUBEHÖR & AUSSTATTUNG

HOLEN SIE NOCH MEHR AUS IHRER MASCHINE HERAUS

Spezielle Anforderungen erfordern eine speziell ausgestattete Maschine. Bei uns bekommen Sie Original-Zubehör für Ihren hydraulischen Mulchkopf.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne hinsichtlich der optimalen Ausstattung für Ihren Anwendungsbereich.

PARALLELOGRAMM FÜR OPTIMALE BODENANPASSUNG



SCHREITFUSS (zusätzliche Abstützung + verbesserte Stabilität)



SCHNELLWECHSEL-ADAPTER

Hydraulische Anbaugeräte von VOGT können an alle gängigen Bagger und Lader angebaut werden. Gerne montieren wir den passenden Schnellwechsel-Adapter und geeignete Hydraulikschläuche inkl. Schnellkupplern direkt am Gerät und fertigen auf Wunsch auch maßgeschneiderte Lösungen, damit Sie ohne aufwendige Anpassungen direkt mit der Arbeit starten können.

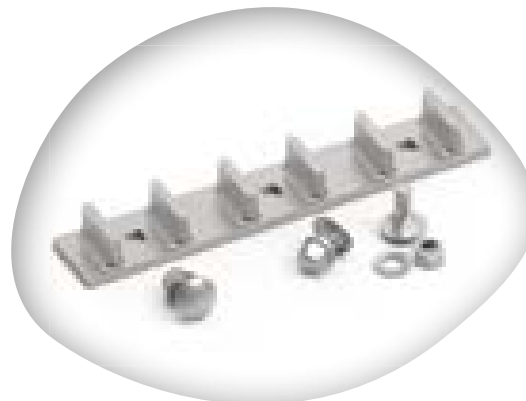
Für eine optimale Höhen und Boden Anpassung kann bei Bedarf ein Parallelogramm oder Niveau/Pendelausgleich (Rollenhubkonsole) zwischen Trägerfahrzeug und Arbeitsgerät angebaut werden.



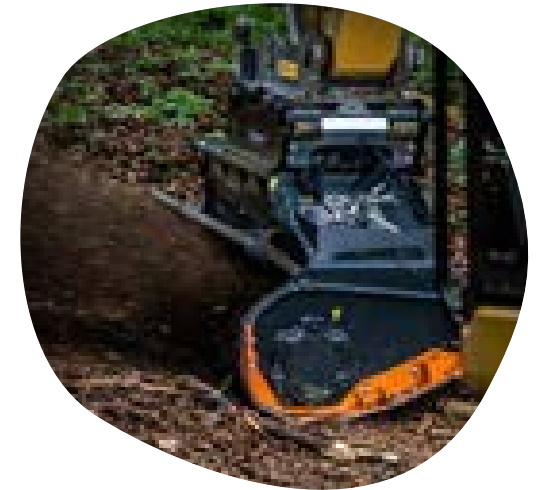
KETTENSCHUTZ-VORHANG



AUSTAUSCHBARE GEGENSCHNEIDEN AUS HARDOX STAHL



HYDRAULISCHE FRONTKLAPPE



WEITERE HYDR. ARBEITSGERÄTE

AST- & HECKENPFLEGE

Auslegrahmen für Hof-/ Rad-/ Teleskoplader

Flexibler Geräteträger der Marke GREENTEC für eine Vielzahl von Anbauwerkzeugen, wie Astsägen, Astscheren, Heckenscheren und Heckenumulchern.



GREENTEC Heckenumulcher

Für einen sauberen Heckenschnitt, eine optimale Zerkleinerung und die Entsorgung des Schnittguts in einem Arbeitsgang.



GREENTEC Ast- & Heckenschere

Für einen sauberen und präzisen Schnitt bis 110 mm Materialdurchmesser.



GREENTEC Astsäge

Perfekte Schnittqualität für sehr dünne und dicke Äste bis 210 mm Durchmesser, dank speziellem Hartmetall-Sägeblatt (bis 70° biegsam).



GREENTEC Zaunmäher

Mähscheibe zum Mähen unter Zäunen, Leitplanken oder Bäumen, dank kompakter Bauweise von nur 150 mm Tellerhöhe.



HYDRAULISCHE BAUMSTUMPFFRÄSEN

FSI Stubbenfräsen für den Baggeranbau

Leistungsstarke und wartungsarme Stubbenfräsen mit HEAVY-DUTY-Kolbenmotor zum Anbau an alle Bagger von 1,5 bis 20,0 Tonnen.



FSI Stubbenfräsen für den Anbau an Radlader und Geräteträger

Stubbenfräsen mit hydraulischer Schwenkeinrichtung des Fräsrads und Adapterflansch für den Anbau an den Radlader sowie weitere Geräteträger.



WIR BERATEN SIE GERNE

Bei Interesse kontaktieren Sie unseren Vertrieb:

verkauf@vogtgmbh.com

Tel.: +49 (0)2972 97620

www.vogtgmbh.com

VOGT SERVICEVERSPRECHEN

IMMER AN IHRER SEITE

Bei Fragen oder Problemen lassen wir Sie nicht im Regen stehen:

Service- und Wartungsarbeiten können an unseren VOGT-Standorten oder durch einen unserer mehr als 100 Servicepartner durchgeführt werden. Unsere Servicetechniker haben immer ein offenes Ohr und setzen alles daran, schnellstmöglich eine Lösung für Ihr Problem zu finden. Dabei arbeiten wir gerne mit Ihnen zusammen, da wir uns als langfristigen Partner verstehen. Um unsere Servicequalität zu unterstreichen, haben wir unsere Personal- und Gebäudekapazitäten im Servicebereich in den letzten Jahren deutlich erhöht.

Falls einmal schnelle Hilfe vor Ort benötigt wird, sind wir mit unseren VOGT Servicewagen täglich unterwegs, gemäß unserem Grundsatz: Wir sind da, wo unsere Kunden sind!

ERSATZTEILSERVICE

Einsatzsicherheit hat im GaLa-Bau, bei Landschaftspflegedienstleistungen, Lohnunternehmern und im kommunalen Bereich höchste Priorität. Deshalb setzen wir alles daran, Sie schnell und zuverlässig mit hochwertigen Ersatzteilen zu versorgen.

In unserem neuen, vergrößerten VOGT Zentrallager über drei Ebenen und mit automatisiertem Hochregallager, haben wir stets alle gewöhnlichen Teile auf Lager und können deutschlandweit innerhalb von 24h liefern. Falls es noch dringender ist, sind wir mit mehreren Express-Versanddiensten direkt verbunden und können die gewünschten Teile über Nacht anliefern.





LOGISTIK

Mit großzügigen Lager- und Ausstellungsflächen an unseren Standorten und unserem eigenen Lieferservice garantieren wir, im Verbund mit unseren mehr als 100 ausgewählten Vertriebspartnern, dass die angebotene Technik überall und schnell verfügbar ist.

Alle Geräte werden von eigenen Mitarbeitern der VOGT GmbH ausgeliefert und auf Wunsch bei Ihnen vor Ort eingesetzt. Durch diese Kundennähe schaffen wir größtmögliches Vertrauen und stehen auch bei Rückfragen jederzeit gern zur Verfügung.



VOGT VERTRIEB



Wolfgang Vogt

Geschäftsführung
Vertriebsleitung
Tel.: 02972 9762-0
w.vogt@vogtgmbh.com



Andre Vogt

Geschäftsführung
Vertriebsleitung
Tel.: 02972 9762-0
a.vogt@vogtgmbh.com



Lars Aderhold

Vertrieb
Innen- & Außendienst
Tel.: 02972 9762-203
Laderhold@vogtgmbh.com



Andreas Schütte

Vertrieb Nord-West
Außendienst
Tel.: 02972 9762-204
a.schuette@vogtgmbh.com



Josef Knoche

Vertrieb
Innendienst
Tel.: 02972 9762-205
j.knoche@vogtgmbh.com



Simon Schulte

Vertrieb
Innendienst
Tel.: 02972 9762-206
s.schulte@vogtgmbh.com



Peter Schauerte

Geschäftsführung
Leitung Disposition/ Einkauf
Tel.: 02972 9762-302
p.schauerte@vogtgmbh.com

IHRE PERSÖNLICHEN ANSPRECHPARTNER



Axel Thomä

Vertrieb Nord-Ost
Außendienst
Tel.: 0151 22387145
a.thomae@vogtgmbh.com



Chris Herbst

Vertrieb Ost
Außendienst
Tel.: 0160 95704288
c.herbst@vogtgmbh.com



Markus Schwab

Vertrieb Süd-Ost
Außendienst
Tel.: 0170 6557692
m.schwab@vogtgmbh.com



Paul Rebmann

Vertrieb Süd-West
Außendienst
Tel.: 0175 2270440
p.rebmann@vogtgmbh.com



Klaus Rau

Vertrieb Süd-West
Innen- & Außendienst
Tel.: 07944 942600-5
Mobil: 0171 4053664
k.rau@vogtgmbh.com



Valentin Stock

Vertrieb Süd-Ost
Innen- & Außendienst
Tel.: 07944 942600-7
Mobil: 0160 94784266
v.stock@vogtgmbh.com



Tobias Bruckner

Vertrieb Süd
Innendienst
Tel.: 07944 942600-6
t.bruckner@vogtgmbh.com



Reinhard Berr

Vertrieb Österreich
Innen- & Außendienst
Tel.: +43 699 10979767
r.berr@vogtgmbh.com

VOGT STANDORTE

VOGT Schmallenberg

VOGT GmbH & Co. KG
Alte Straße 3
57392 Schmallenberg

verkauf@vogtgmbh.com
Tel.: 02972 9762-0
Fax: 02972 9762-20



VOGT Untermünkheim

VOGT GmbH & Co. KG
Am Richtbach 1/ 2
74547 Untermünkheim

verkauf@vogtgmbh.com
Tel.: 07944 942600-0
Fax: 07944 942600-20



**Hauptsitz**

Stützpunkt West/Nord-West
57392 Schmallenberg
Nordrhein-Westfalen

Niederlassung Süd

Stützpunkt Süd-West
74547 Untermünkheim
Baden-Württemberg

Stützpunkt Nord-Ost

18276 Gültzow
Mecklenburg-Vorpommern

Stützpunkt Ost

07646 Mörsdorf
Thüringen

Stützpunkt Süd-Ost

84130 Dingolfing
Bayern

Stützpunkt Österreich

AT- 8753 Fohnsdorf
Steiermark



VOGT GmbH & Co. KG

HAUPTSITZ

Alte Straße 3
57392 Schmallenberg
Tel. 02972 97620
verkauf@vogtgmbh.com

STANDORT SÜD

Am Richtbach 1/2
74547 Untermünkheim
Tel. 07944 9426000
verkauf@vogtgmbh.com

www.vogtgmbh.com