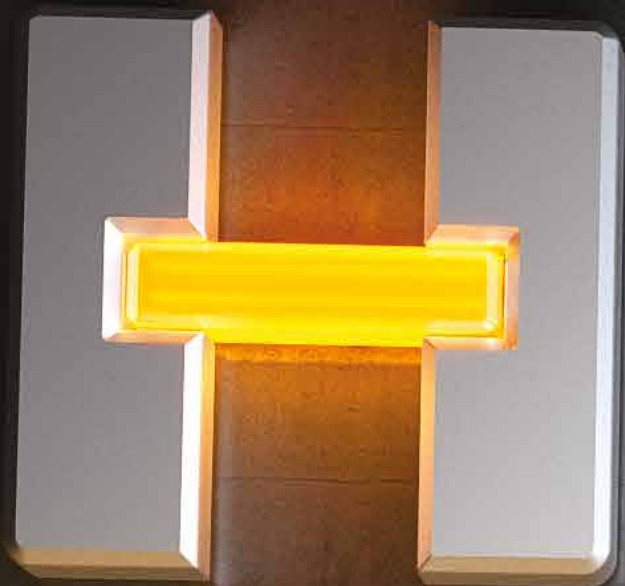




HX360 HX400



NÄCHSTE GENERATION

Hyundai-Raupenbagger der nächsten Generation setzen ganz neue Maßstäbe. Mit modernsten elektrohydraulischen Steuerungen steigern die Modelle HX360L und HX400L die Produktivität um mindestens 25 %. Dank intelligenter Technologien sind diese neuen Maschinen der nächsten Generation besonders wartungsfreundlich und günstig im Betrieb. Zwei Full-HD-Touchscreens mit 12,8 Zoll und die elektrische Joystick-Lenkung ermöglichen produktives Arbeiten, während 6 Kameras und ein Radar für eine ungehinderte 360°-Perspektive und damit zusätzliche Sicherheit sorgen.



EFFIZIENZ DER NÄCHSTEN GENERATION

Im Vergleich zu den Vorgängermodellen verbrauchen unsere Bagger der nächsten Generation mindestens 25 % weniger Kraftstoff und lassen sich dank eines völlig neuen, hochmodernen Hydrauliksystems noch präziser steuern.

EFFIZIENZ DER NÄCHSTEN GENERATION

Unsere Raupenbagger HX360L und HX400L sind branchenweit Spitzenreiter in Sachen Effizienz. Ihre neue elektrohydraulische Vorsteuerung (FEH) regelt mit einem elektronischen Optimierungssystem (EPOS) die Durchflussmenge und senkt so den Kraftstoffverbrauch. Und da von den Joysticks bis hin zur Pumpe alles elektrisch gesteuert wird, treten anders als bei herkömmlichen Systemen keinerlei hydraulischen Verluste auf. So verbrauchen die Maschinen nicht nur weniger Kraftstoff, sondern lassen sich auch schneller und präziser steuern.

1 NEUER HYUNDAI-MOTOR DER STUFE V

Mit höchstem Stahl sowie hitze- und verschleißfestem Material ist unser neuer Motor für härteste Bedingungen gebaut. Im Vergleich zu unseren Maschinen der A-Serie verbraucht er bis zu 7 % weniger Kraftstoff und 30 % weniger AdBlue. Auch die langen Wartungsintervalle überzeugen: Filter- und Ölwechsel alle 1.000 Betriebsstunden und DPF-Reinigung alle 8.000 Betriebsstunden.

3

3 LÖFFELSTIELE UND TIEFLÖFFEL FÜR GROSSE VOLUMINA

Unser 2,32 m³ grosser Tieflöffel ermöglicht in Verbindung mit einem 2,9 m langen Löffelstiel noch mehr Baggerleistung. So erledigen unsere Schwerlast-Bagger die Arbeit besonders schnell und effektiv.

2

2 AUTOMATISCHE WIEGEFUNKTION

Unsere Bagger der nächsten Generation verfügen über eine hochmoderne Wiegefunktion, die automatisch das Gewicht des Inhalts im Tieflöffel misst. Dies ermöglicht die präzise Berechnung von Lkw-Ladungen und Materialmengen vor Ort, was für besonders effiziente und genaue Abläufe sorgt.

MASCHINENFÜHRUNG

Die 2D-Tieföffelführung MG/MC (Maschinenführung/-steuerung) kann die Position des Tieflöffels automatisch steuern. Der Schwenkassistent wiederum ermöglicht die Einstellung eines maximalen Schwenkwinkels, wodurch Kollisionen mit Gebäuden oder Personen vermieden werden.



LIFT ASSIST

Lift Assist zeigt dem Bediener als optische Orientierungshilfe eine in vier Quadranten unterteilte Zone für sichere Lastbewegungen beim Heben an. Dies verhindert eine Überladung und sorgt für Stabilität. Mit Lift Assist Pro werden darüber hinaus weitere Informationen angezeigt, und der Arbeitsbereich ist in acht Bereiche unterteilt.

E-GRENZE

Mit dieser Funktion lassen sich virtuelle Begrenzungen in Höhe, Weite und Tiefe festlegen – und damit Produktivität und Sicherheit erhöhen.





KOMFORT DER NÄCHSTEN GENERATION

Nur an einem bequemen Arbeitsplatz ist das Bedienpersonal wirklich produktiv – davon sind wir bei Hyundai Construction Equipment fest überzeugt. Daher spielten Komfort und Bedienung bei Entwicklung unserer Maschinen der nächsten Generation eine zentrale Rolle.

KOMFORT DER NÄCHSTEN GENERATION

Unsere Bagger der nächsten Generation verfügen über eine elektrohydraulische Vorsteuerung (FEH), die ungeahnte Steuerungs- und Anpassungsmöglichkeiten eröffnet – und damit neue Maßstäbe in Sachen Bedienerkomfort setzt. Ein hochmodernes Infotainment-System mit kinderleichter Bedienung rundet die Kabinausstattung ab und sorgt zusammen mit vielen anderen neuen Funktionen für das perfekte Arbeitsumfeld.

DIGITALER ZÜNDSCHLÜSSEL (OPTION)

Diese neue Option ermöglicht den Motorstart sowie das Öffnen und Schließen der Kabine per Smartphone – auch dies ein deutliches Plus in Sachen Benutzerfreundlichkeit und Komfort. Bis zu sechs Personen können den digitalen Zündschlüssel pro Maschine verwenden.

KOMFORT-PAKET

Das Komfort-Paket im Prestige-Kabinendesign überzeugt mit Premium-Sitz, Mehrkanal-Lautsprechern und hochwertigem Textil-Bodenbelag. Die bequeme Joystick-Lenkung links und rechts (bei beiden Maschinen serienmäßig) ermöglicht den Fahrbetrieb in alle vier Richtungen (vorwärts/rückwärts/links/rechts). Die optimierte Hebelbedienung und das elektronische Hydrauliksystem sorgen für Leistung und Sicherheit der Extraklasse.



PERFEKTION BIS INS DETAIL

Der Innenraum glänzt mit neuer Beleuchtung und einer leicht zu reinigenden Komfort-Bodenmatte. Das Begrüßungslicht lässt den Bediener auch bei Dunkelheit sicher ein- und aussteigen.



SEPARATES FAHRPEDAL

Optional bietet Hyundai ein Geradeausfahrpedal an, mit dem das Manövrieren auf der Baustelle besonders einfach und bequem ist. Wenn das Pedal nicht benutzt wird, dient es als praktische Fußstütze.

HOCHAUFLÖSENDE DISPLAYS

Auf zwei neuen, hochauflösenden FHD-Displays mit 12,8 Zoll können die verschiedenen Funktionen angezeigt und personalisiert werden.

SICHERHEIT DER NÄCHSTEN GENERATION

Hyundai legt großen Wert auf die Sicherheit von Fahrern und deren Umgebung – so verfügen auch die Modelle HX360L und HX400L über unsere bisher fortschrittlichste Sicherheitstechnologie und -ausstattung.

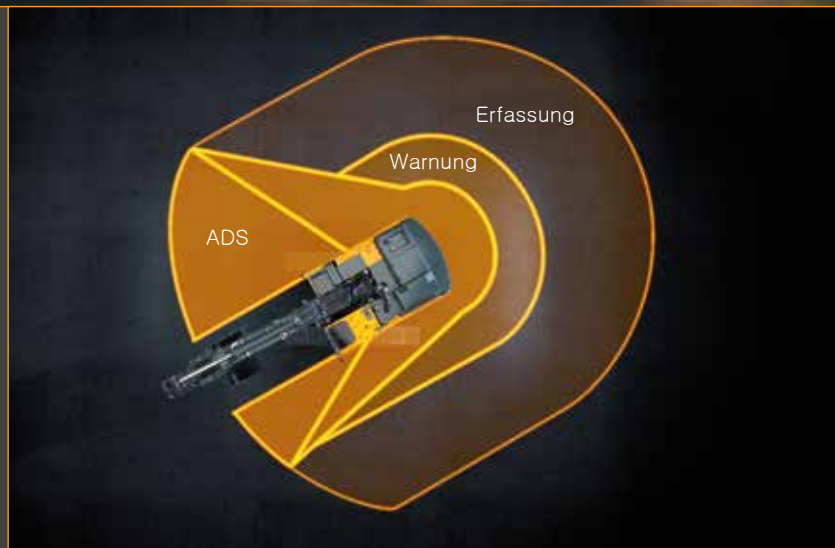


SICHERHEIT DER NÄCHSTEN GENERATION

Mit einer Vielzahl neuer Technologien setzt Hyundai Construction Equipment ganz neue Maßstäbe bei der Sicherheit – für Fahrer und Umfeld gleichermaßen. Hierzu gehören E-Grenze, Fernsteuerung, intelligente Rundumüberwachung (SAVM), Radar-Objekterkennung und viele andere wichtige Funktionen. Von den bewährten branchenführenden Technologien für Sichtbarkeit und optische und akustische Unterstützung sowie der herausragenden Informationsanzeige einmal ganz abgesehen.

ADS (ERWEITERTES ERKENNUNGSSYSTEM)

Das erweiterte Erkennungssystem stoppt bei drohender Gefahr automatisch die Maschine. Wenn ein Objekt in den Warnbereich gelangt, verlangsamt das System die Maschine oder warnt den Fahrer und stoppt sie rechtzeitig.



SAVM (INTELLIGENTE RUNDUMÜBERWACHUNG)

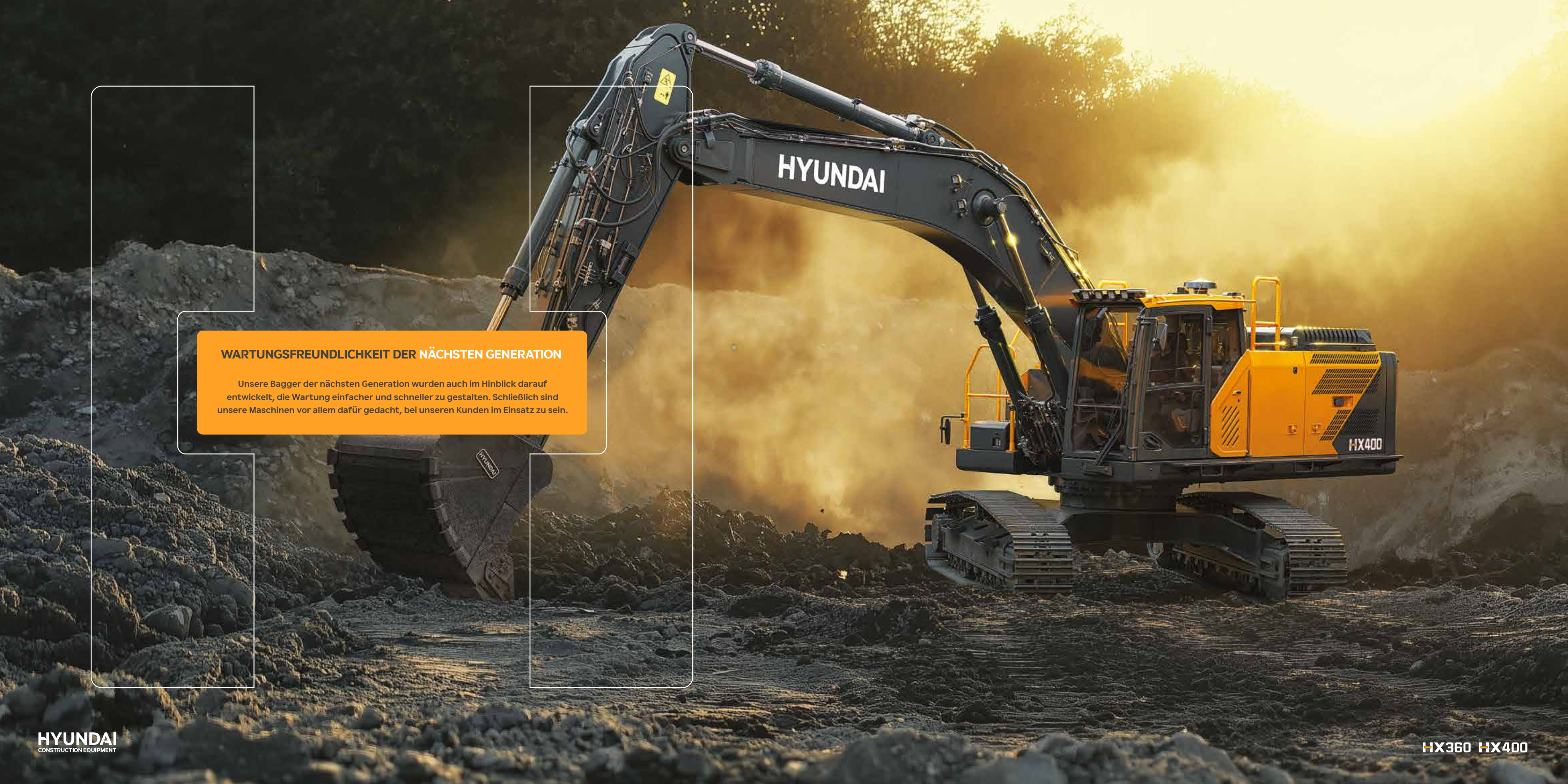
Diese innovative Funktion basiert auf 6 rund um die Maschine angebrachten Kameras, von denen sich 3 im Heckgewicht befinden. Das System erkennt mithilfe von KI automatisch, wenn sich bei laufender Maschine Personen in der Nähe aufhalten und informiert den Fahrer auf dem hochauflösenden 12,8 Zoll Monitor.



4 WARNLEUCHTEN

Mit einer 360°-Rundumsicht erhöhen die an den 4 Ecken der Kabine angebrachten Warnleuchten die Sicherheit im gesamten Maschinenumfeld. Über ein externes Mikrofon kann der Bediener darüber hinaus mit Personen außerhalb der Kabine kommunizieren.





WARTUNGSFREUNDLICHKEIT DER NÄCHSTEN GENERATION

Unsere Bagger der nächsten Generation wurden auch im Hinblick darauf entwickelt, die Wartung einfacher und schneller zu gestalten. Schließlich sind unsere Maschinen vor allem dafür gedacht, bei unseren Kunden im Einsatz zu sein.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT DER NÄCHSTEN GENERATION

Baumaschinen von Hyundai gehören ohnehin bereits zu den wartungsfreundlichsten auf dem Markt – mit den Modellen HX360L und HX400L gehen wir aber noch einen Schritt weiter. Mit neuen Technologien konnte Hyundai nicht nur die Lebensdauer von Maschinen und deren Komponenten erhöhen, den Wartungsaufwand senken und den Zugang zum Service vereinfachen, sondern darüber hinaus die Fernüberwachung der Maschinen optimieren: So wissen Sie stets genau über den Maschinenzustand Bescheid und sind in Sachen Wartung bestens aufgestellt.

ROBUSTE KONSTRUKTION

Der extrem robuste Ober- und Unterwagen widersteht großen Stoßkräften und hohen Belastungen. Für den Einsatz unter besonders harten Bedingungen steht optional ein doppelter oder umlaufender Kettenschutz zur Verfügung.



HI MATE

Die Echtzeitdaten von Hi MATE ermöglichen eine einfache und bequeme Fernüberwachung der Maschinen über die Website oder Smartphone-App von Hi MATE.

Höhere Produktivität

Hi MATE informiert Sie z. B. mit Betriebs- und Wartungsmeldungen, wodurch Sie vorausplanen und damit Zeit und Geld sparen können.

Mehr Sicherheit

Hi MATE benachrichtigt Sie automatisch, wenn Ihre Maschine eine bestimmte Zone verlässt – so ist diese vor Diebstahl und unbefugter Nutzung geschützt.

EHM (Gerätezustandsüberwachung)

Mit dieser neuen Technologie lässt sich der Gerätezustand in Echtzeit aus der Ferne überwachen. Potenzielle Ausfälle werden vorausgesehen, was Wartung und betriebliche Effizienz optimiert.



VERBESSERTES STARTVERHALTEN BEI KÄLTE

Bei extrem niedrigen Temperaturen erhöht eine elektrische Kühlmittelheizung die Startbereitschaft.

NOCH BESSER GESCHÜTZT

Die neuen Maschinen sind so konstruiert, dass Oberwagen, Hubgerüst und Löffel noch stärkeren Stoßkräften standhalten. Auch der Schutz der Hydraulikleitungen wurde noch einmal verstärkt.



1 UMKEHRKÜHLLÜFTER

Der Umkehrkühlflüster hält Verunreinigungen vom Kühler fern und sorgt so für optimale Kühlleistung.

1

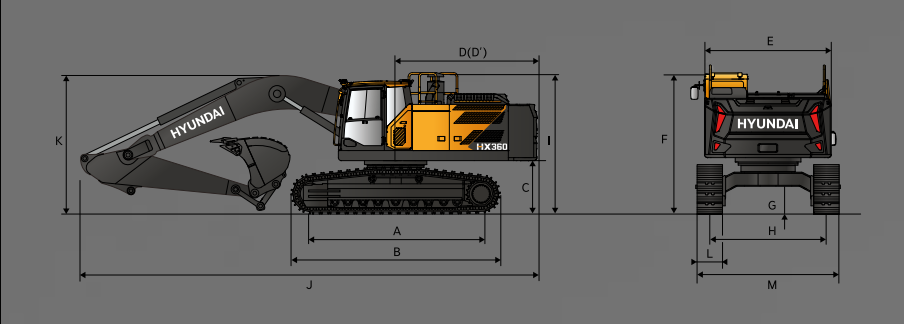


TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN		HX360L	HX400L
MOTOR			
Hersteller / Modell	Hyundai / DX08		Hyundai / DX08
Typ	6 Zylinder-Dieselmotor, wassergekühlt, 4-Takt, Turbolader und Ladeluftkühlung, Direkteinspritzung, elektronisch gesteuert.		
Bruttoleistung	227 kW (304 PS) bei 1.800 U/min	254 kW (340 PS) bei 1.800 U/min	
Nettoleistung	221 kW (296 PS) bei 1.800 U/min	248 kW (333 PS) bei 1.800 U/min	
Max. Leistung	227 kW (304 PS) bei 1.800 U/min	254 kW (340 PS) bei 1.800 U/min	
Spitzendrehmoment	1.230 Nm bei 1.200 U/min	1.460 Nm bei 1.300 U/min	
Hubraum	7,5 l		
HYDRAULIKSYSTEM			
Typ	Tandem-Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge		
Max. Fördermenge	2 × 350 l/min		
Nennndrehzahl	1.800 U/min		
Kraftstoffsparendes VBO-Pumpensystem			
HYDRAULIKMOTOREN			
Fahrmotoren	Verstellbare Axialkolbenmotoren		
Schwenkmotor	Axialkolbenmotor		
EINSTELLUNG ÜBERDRUCKVENTIL			
Maximaler Druck	350 kgf/cm²		
Maximaler Druck (Boost-Leistungsmodus)	370 kgf/cm²		

TECHNISCHE DATEN		HX360L	HX400L
KETTENLAUFWERK			
Mittelrahmen	X-Rahmenkonstruktion		
Kettenrahmen	Fünfeckiges Kastenprofil		
Anz. der Bodenplatten pro Seite	48	50	
Anzahl der Stützrollen pro Seite	2		
Anzahl der Laufrollen pro Seite	9		
Anz. Kettenschutzvorrichtungen pro Seite	3		
EINSATZGEWICHT (CA.)			
Einsatzgewicht, einschließlich 6.500-mm-Ausleger, 3.200-mm-Löffelstiel, Tieflöffel gehäuft nach SAE 2,03 m³, Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, vollem Hydrauliköltank und sämtlicher Standard-Ausrüstung.			
EINSATZGEWICHT			
Kettenplatten-Typ	Einsatzgewicht / Bodendruck	Einsatzgewicht / Bodendruck	
Dreisteg-Bodenplatte	600 (L-Unterwagen)	36.390 kg / 0,70 kgf/cm²	40.360 kg / 0,74 kgf/cm²
	600 (NL-Unterwagen)	36.160 kg / 0,70 kgf/cm²	42.290 kg / 0,74 kgf/cm²
	700	36.740 kg / 0,61 kgf/cm²	40.850 kg / 0,64 kgf/cm²
	800	37.090 kg / 0,53 kgf/cm²	41.340 kg / 0,57 kgf/cm²
	900	37.510 kg / 0,48 kgf/cm²	41.840 kg / 0,51 kgf/cm²
Doppelsteg-Bodenplatte	600	36.880 kg / 0,71 kgf/cm²	40.440 kg / 0,74 kgf/cm²
KLIMAANLAGE			
Die Klimaanlage enthält das fluoridierte Treibhausgas Kältemittel R134a. (Erderwärmungspotenzial = 1.430). Das System enthält 0,80 kg Kältemittel, was einem CO2-Äquivalent von 1,14 metrischen Tonnen entspricht.			

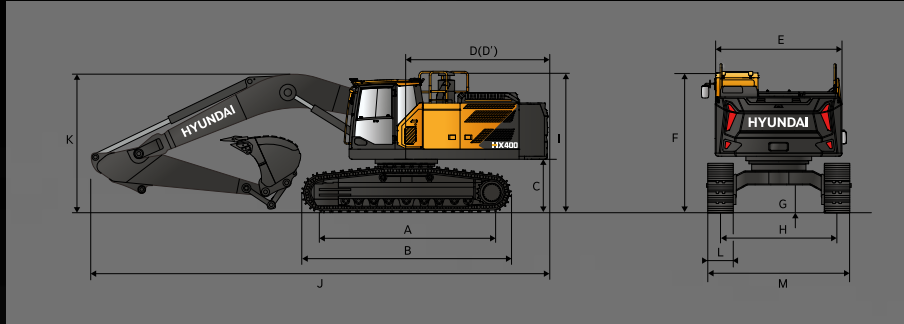
ABMESSUNGEN

HX360L			
			
Maßeinheit: mm			
A	Abstand der Antriebsrollen	4.040	
B	Gesamtlänge der Raupen	4.958	
*C	Bodenfreiheit des Gegengewichts	1.198,5	
D	Heckschwenkradius	3.530	
D'	Hecklänge	3.520	
E	Gesamtbreite des Oberwagens	2.990	
*F	Gesamthöhe der Kabine	3.280	
G	Min. Bodenfreiheit	505	
H	Spurweite	L-Unterwagen	2.680
		NL-Unterwagen	2.400
*I	*Gesamthöhe Schutzgeländer	3.390	
	Auslegerlänge	6.500	
	Löffelstiellänge	3.200	
J	Gesamtlänge	11.300	
K	Gesamthöhe Ausleger	3.460	
		NL-Unterwagen	L-Unterwagen
L	Bodenplattenbreite	600	600 700 800 900
M	Gesamtbreite ohne angeschraubte Aufstiege	3.000	3.280 3.380 3.480 3.580

* Angaben inklusive Bodenplatten.

ABMESSUNGEN

HX400L



Maßeinheit: mm

A	Abstand der Antriebsrollen	4.230
B	Gesamtlänge der Raupen	5.184
*C	Bodenfreiheit des Gegengewichts	1.313
D	Heckschwenkradius	3.530
D'	Hecklänge	3.520
E	Gesamtbreite des Oberwagens	2.990
*F	Gesamthöhe der Kabine	3.390
G	Min. Bodenfreiheit	637
H	L-Unterwagen	2.750
	NL-Unterwagen	2.400
*I	*Gesamthöhe Schutzgeländer	3.530
	Auslegerlänge	6.500
	Löffelstiellänge	3.200
J	Gesamtlänge	11.280
K	Gesamthöhe Ausleger	3.460

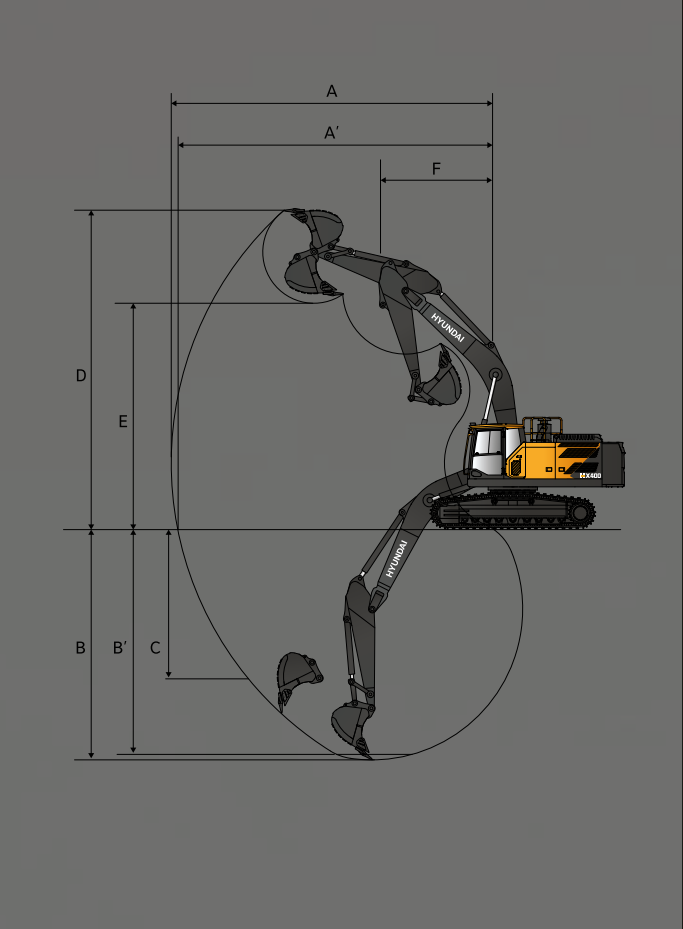
	NL-Unterwagen	L-Unterwagen				
L	Bodenplattenbreite	600	600	700	800	900
M	Gesamtbreite ohne angeschraubte Aufstiege	3.000	3.350	3.450	3.550	3.650

* Angaben inklusive Bodenplatten.

ARBEITSBEREICH

HX360L							
Maßeinheit: mm							
Auslegerlänge		6.200	6.500			Verstellausleger	
Löffelstiellänge		2.600	2.600	3.200	3.950	2.600	3.200
A	Max. Grabreichweite	10.230	10.530	11.110	11.870	10.715	11.320
A'	Max. Grabreichweite am Boden	10.020	10.325	10.910	11.690	10.515	11.135
B	Max. Grabtiefe	6.695	6.910	7.475	8.265	6.715	7.325
B'	Max. Grabtiefe (8°-Level)	6.475	6.990	7.300	8.130	6.610	7.230
C	Max. Grabtiefe bei vertikaler Wand	5.025	5.025	5.780	6.755	5.250	5.930
D	Max. Grabhöhe	9.545	9.825	10.210	10.675	11.810	12.350
E	Max. Auskipphöhe	6.610	6.885	7.230	7.655	8.565	9.085
F	Min. Schwenkradius	4.323	4.485	4.450	4.515	3.640	3.440

HX400L				
Maßeinheit: mm				
Auslegerlänge		6.200	6.500	
Löffelstiellänge		2.600	2.600	3.950
A	Max. Grabreichweite	9145	9945	11.110
A'	Max. Grabreichweite am Boden	8.960	9.780	10.890
B	Max. Grabtiefe	5.585	6.500	7365
B'	Max. Grabtiefe (8°-Level)	5.360	6.315	7145
C	Max. Grabtiefe bei vertikaler Wand	5.070	5.960	5.800
D	Max. Grabhöhe	9.370	9.750	10.320
E	Max. Auskipphöhe	6.580	6.990	7345
F	Min. Schwenkradius	3.715	3.425	4.450



AUSHUBKRAFT

AUSHUBKRAFT HX360L										
Ausleger	Länge	mm	6.200	6.500			Verstellausleger			
Löffelstiel	Länge	mm	2.600	2600	3.200	3.950	2.600	3.200	3.950	
Löffelgrabkraft	SAE	kN	219,5 (232,0)	219,5 (232,0)	219,5 (232,0)	219,5 (232,0)	219,5 (232,0)	219,5 (232,0)	219,5 (232,0)	
		kgf	22.370 (23.600)	22.370 (23.600)	2.2370 (23.600)	2.2370 (23.600)	2.2370 (23.600)	22.370 (23.600)	22.370 (23.600)	
	ISO	kN	242,4 (256,3)	242,4 (256,3)	242,4 (256,3)	242,4 (256,3)	242,4 (256,3)	242,4 (256,3)	242,4 (256,3)	
		kgf	24.700 (26.100)	24.700 (26.100)	24.700 (26.100)	24.700 (26.100)	24.700 (26.100)	24.700 (26.100)	24.700 (26.100)	
	Löffelstielreißkraft	SAE	kN	212,3 (224,4)	212,3 (224,4)	172,9 (182,8)	146,5 (154,9)	212,3 (224,4)	172,9 (182,8)	146,5 (154,9)
			kgf	21.640 (22.900)	21.640 (22.900)	17.620 (18.600)	14.930 (15.800)	21.640 (22.900)	17.620 (18.600)	14.930 (15.800)
ISO		kN	217,7 (230,1)	217,7 (230,1)	176 (186,1)	149,1 (157,6)	217,7 (230,1)	176 (186,1)	149,1 (157,6)	
		kgf	22.180 (23.400)	22.180 (23.400)	18.000 (19.000)	15.190 (16.100)	22.180 (23.400)	18.000 (19.000)	15.190 (16.100)	

AUSHUBKRAFT HX400L						
Ausleger	Länge	mm	6.200	6.500		
Löffelstiel	Länge	mm	2.600	2.600	3.200	3.950
Löffelgrabkraft	SAE	kN	219,5 (232,0)	219,5 (232,0)	219,7 (232,3)	219,7 (232,4)
		kgf	22.370 (23.600)	22.370 (23.600)	22.390 (23.700)	22.390 (23.700)
	ISO	kN	245 (258,7)	245 (258,7)	245 (258,9)	245 (258,9)
		kgf	24.940 (26.400)	24.940 (26.400)	24.960 (26.400)	24.960 (26.400)
Löffelstielreißkraft	SAE	kN	212 (224,4)	212 (224,4)	173 (182,9)	147 (154,9)
		kgf	21.640 (22.900)	21.640 (22.900)	17.630 (18.600)	14.930 (15.800)
	ISO	kN	218 (230,1)	218 (230,1)	177 (186,8)	149 (157,6)
		kgf	22.180 (23.400)	22.180 (23.400)	18.000 (19.000)	15.190 (16.100)

STANDARD-/OPTIONALE AUSSTATTUNG

HYDRAULIKSYSTEM	HX360L STD/OPT	HX400L STD/OPT
ELEKTROHYDRAULISCHE VORSTEUERUNG (FEH)		
Variable Leistungssteuerung	•	•
Elektrische Pumpenfördermengenregelung	•	•
Elektrisch angesteuerter Hauptventilblock und elektrische Joysticks	•	•
Fördermengenregelung für Anbaugerät-Modus	•	•
Leerlaufautomatik	•	•
Automatische Motorabschaltung	•	•
Joystick-Lenkung	•	•
KABINE UND INNENAUSSTATTUNG	HX360L STD/OPT	HX400L STD/OPT
KABINE NACH ISO-NORM		
2 Arbeitsscheinwerfer Halogen (Kabinenmontiert)	□	□
2 Arbeitsscheinwerfer LED (Kabinenmontiert)	•	•
6 Arbeitsscheinwerfer LED (Kabinenmontiert)	□	□
Kabine obere und untere Schutzvorrichtung	□	□
Kabine untere Schutzvorrichtung	□	□
Regenschutz für die Kabine	•	•
Scheibenwischer mit parallelem Wischfeld	•	•
Radio / MP3 (Stereosanlage)	•	•
DAB-Audio (Freisprecheinrichtung und Bluetooth)	□	□
Elektrische Hupe	•	•
Sicherheitsglas, gehärtet	•	•
Sicherheitsglas - Verbundglas (Frontscheibe)	•	•
Frontscheibe aufstellbar	•	•
Schiebefenster in Kabinentür	•	•
Verschließbare Tür	•	•
Warmhalte- und Kühlbox	•	•
Ablagefach	•	•
Komfort-Paket (inklusive Premium-Sitz)	□	□
Mehrkanal-Lautsprecher (4 Stück)	•	•
AUTOMATISCHE KLIMAANLAGE		
Klimaanlage & Heizung	•	•
Entfroster	•	•
STARTHILFE (ANSAUGLUFTVORWÄRMUNG)		
Starthilfe (Ansaugluftvorwärmung) in kalter Umgebung	•	•
Motor-Kühlmittel-Heizung (110V Stecker-Heizung)	□	□
Motor-Kühlmittel-Heizung (220V Stecker-Heizung)	□	□
ZUSATZMONITOR		
12" LCD-Display	•	•
12" LCD-Display dual (verstellbar)	□	□
Motordrehzahlmesser oder Tageszähler	•	•
Motorkühlmitteltemperaturanzeige	•	•
Max Power / Langsam- /Schnellfahrstufe / Motorkontrollleuchte	•	•
Leerlaufautomatik	•	•
Überlastwarnung mit Alarm	•	•
ECO-Anzeige / Kraftstoffstand / Hyd. Öltemperaturanzeige	•	•
Luftfilter-Verstopfungsanzeige	•	•
Kraftstoffvorwärmer	•	•
Warnungen	•	•
Kommunikationsfehler	•	•
Geringe Batteriekapazität / Uhr	•	•
SITZ		
Sitz mit Heiz- und Kühlfunktion	□	□
Sitz mit Stoffbezug und Heizfunktion	•	•
Premium-Sitz mit Heizung & Kühlung	□	□
KABINE FOG (ISO 10262) STUFE 2		
FOG (Falling Object Guard / Schutz vor herabfallenden Gegenständen) Front- & Dachschutz	□	□
FOG (Falling Object Guard / Schutz vor herabfallenden Gegenständen) Dachschutz	□	□
KABINE ROPS (ISO 12117-2)		
ROPS (Überrollschutz)	•	•
SICHERHEIT	HX360L STD/OPT	HX400L STD/OPT
Batterie Hauptschalter	•	•
Seiten- und Rückfahrkamera	•	•
Intelligente Rundumsicht-Kamera (SAVM)	□	□
Fahralarm	•	•
Kompakt-Rundumkennleuchte	•	•
Automatische Schwenkbrems	•	•
Auslegerhalteventil	•	•
Löffelstielhalteventil	•	•
Überlastwarnanzeige	•	•

NEUE TECHNOLOGIE	HX360L STD/OPT	HX400L STD/OPT
Maschinenführung (MG)	□	□
Maschinenführung (MG) mit 2D-MG-Laserempfänger	□	□
Wiegesystem mit Lift Assist	□	□
Wiegesystem mit Lift Assist Pro	□	□
Gerätezustandsüberwachung (EHM)	•	•
Rundum-Radar	□	□
Digitaler Zündschlüssel	□	□
Intelligence-Paket	□	□

SONSTIGES	HX360L STD/OPT	HX400L STD/OPT
Mikrofon	□	□
Umkehrkühllüfter	□	□
Hydraulikhammer-Filter	□	□
Ölbadluftfilter	□	□
Feinschwenkfunktion	□	□
Geradeausfahrt	□	□
Hi MATE (Telematik)	•	•
Luftkompressor	□	□
Automatische Schmieranlage	□	□
Seitenprotektor & Laufsteg	□	□
Kraftstofffüllpumpe	•	•
Beheizbare Spiegel	□	□
Schuhfach	□	□
Multifrequenz-Alarm	•	•
Hammer- / Scheren- Zusatzhydraulik mit Pedal	•	•
Greifer-Drehen Zusatzhydraulik	□	□
Schnellwechsler	□	□
Schnellwechslerleitung	•	•
Werkzeugsatz	□	□

AUSLEGER		
6,5 m - HD (Heavy Duty – Schwerlast)	•	•
6,5 m	□	□
6,2 m	□	□
Verstellausleger	□	-

LÖFFELSTIELE		
2,6 m	□	□
2,9 m	□	□
3,2 m	□	□
3,95 m	□	□
3,2 m - HD (Heavy Duty – Schwerlast)	•	•

GEGENGEWICHT		
6,0 Tonnen	•	-
6,4 Tonnen	-	•
6,5 Tonnen	□	-
6,9 Tonnen	-	□
7,2 Tonnen	□	-
7,4 Tonnen	-	□
8,0 Tonnen	-	□

KETTENLAUFWERK	HX360L STD/OPT	HX400L STD/OPT
Automatische Schmierung	•	•
Schwerlast unter Abdeckung	•	•
BODENPLATTEN		
600 mm Dreisteg-Bodenplatte	•	•
600 mm Zweisteg-Bodenplatte	□	□
700 mm Dreisteg-Bodenplatte	□	□
800 mm Dreisteg-Bodenplatte	□	□
900 mm Dreisteg-Bodenplatte	□	□
KETTENSCHUTZ		
Standard Kettenschutz	•	•
Voller Kettenschutz	□	□

- Serienmäßig
- Sonderausstattung

* Die Serien- und Sonderausstattung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Hyundai-Händler. Variationen der Maschine aufgrund internationaler Standards sind möglich.
* Auf den Fotos können in Ihrer Region nicht erhältliche Anbaugeräte und Sonderausrüstung abgebildet sein.
* Änderungen an Materialien und technischen Daten vorbehalten.

HYUNDAI

CONSTRUCTION EQUIPMENT

